

CITTÀ DI BIELLA



COPIA DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

N. 172 DEL 28.05.2018

OGGETTO: UFFICIO GABINETTO – U.N.S.I. - UNIONE NAZIONALE SOTTUFFICIALI ITALIANI – 6[^] GIORNATA NAZIONALE IN RICORDO DEI SOTTUFFICIALI ITALIANI CADUTI IN SERVIZIO – SALERNO – 12 DICEMBRE 2018 – PATROCINIO

L'anno duemiladiciotto il ventotto del mese di maggio alle ore 18:00 nella sala delle adunanze della Sede Comunale, si è riunita la Giunta Comunale convocata nelle forme di legge.

Presiede la seduta il sig. Avv. Marco CAVICCHIOLI nella sua qualità di Sindaco e sono presenti i seguenti sigg.ri:

CAVICCHIOLI MARCO	SINDACO	X
PRESA DIEGO	VICE SINDACO	X
LEONE SERGIO	ASSESSORE	X
GAIDO GIORGIO	ASSESSORE	X
ZAGO FULVIA	ASSESSORE	X
BARRESI TERESA	ASSESSORE	X
VARNERO VALERIA	ASSESSORE	X
LA MALFA STEFANO	ASSESSORE	ASSENTE
SALIVOTTI FRANCESCA	ASSESSORE	X

Partecipa il Segretario Generale Dott. Gianfranco COTUGNO incaricato della redazione del verbale.

Assiste il Vice Segretario Generale Dott. Mauro DONINI.

La seduta continua per la trattazione dell'argomento indicato in oggetto;

IL PRESIDENTE

Constatato il permanere del numero legale degli intervenuti, invita i presenti alla trattazione dell'argomento.

UFFICIO GABINETTO – U.N.S.I. - UNIONE NAZIONALE SOTTUFFICIALI ITALIANI – 6^ GIORNATA NAZIONALE IN RICORDO DEI SOTTUFFICIALI ITALIANI CADUTI IN SERVIZIO – SALERNO – 12 DICEMBRE 2018 – PATROCINIO

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

- la Presidenza Nazionale Dipartimento Cerimoniale, dell'Unione Nazionale Sottufficiali Italiani (U.N.S.I.), di San Donà di Piave (VE), con nota del 03 maggio 2018, trasmessa a mezzo e-mail in data 16/05/2018, prot.n.30562, ha richiesto la concessione del patrocinio gratuito dell'Amministrazione Comunale per lo svolgimento della celebrazione della 6^ Giornata Nazionale in ricordo dei Sottufficiali Italiani Caduti in Servizio, che avrà luogo a Salerno, presso il Duomo della stessa città, nella giornata di mercoledì 12 dicembre 2018;
- la suddetta iniziativa intende ricordare tutti i Sottufficiali Italiani caduti in servizio dei comparti Difesa, Sicurezza e Soccorso Pubblico e si pone l'obiettivo di valorizzare e diffondere i valori dell'Associazionismo militare;

Considerato che la giornata commemorativa di cui sopra è meritevole di consenso ed interesse per l'elevato valore morale che rappresenta;

Dato atto che:

- questa Amministrazione intende concedere il patrocinio per la realizzazione della manifestazione con l'utilizzo, per l'occasione, del logo della Città di Biella, Medaglia d'oro al Valor Militare;
- non sono previste, a carico dell'Amministrazione Comunale, spese dirette né indirette;
- che la responsabilità penale e civile dell'evento sarà a carico dell'UNSI - Unione Nazionale Sottufficiali Italiani;

Ritenuto, pertanto, di accogliere la richiesta dell'UNSI Unione Nazionale Sottufficiali Italiani, e di concedere il patrocinio di questa Amministrazione con l'utilizzo del logo della Città di Biella;

Visto:

- il D. Lgs 267/2000;
- il D.L. 78/2010, convertito in legge n. 122/2010, con particolare riferimento all'art.6;
- lo Statuto comunale con particolare riferimento agli artt. 4 e ss. del Titolo I;
- la deliberazione G.C. n.76 del 01.02.2011;
- il parere favorevole di regolarità tecnica, espressa ai sensi dell'art. 49 del D. Lgs 267/2000 e dato atto che il provvedimento non rileva aspetti contabili;

Con voti favorevoli, unanimi e palesi;

DELIBERA

1. di accogliere, per le motivazioni indicate in premessa, la richiesta di patrocinio, all'iniziativa promossa dall'Associazione UNSI – “Unione Nazionale Sottufficiali Italiani”, per lo svolgimento della cerimonia della 6^ Giornata Nazionale in ricordo dei Sottufficiali Italiani Caduti in servizio, dei comparti Difesa, Sicurezza e Soccorso Pubblico, che si terrà mercoledì 12 dicembre 2018 a Salerno, presso il Duomo della città stessa;
 2. di concedere, esclusivamente per lo svolgimento dell'attività patrocinata, l'uso del logo comunale, con obbligo di citazione del patrocinio del Comune di Biella, in tutte le forme di pubblicità dell'iniziativa;
 3. di dare atto:
 - a) che per l'iniziativa non sono previste spese a carico dell'Amministrazione Comunale;
 - b) che con il concesso patrocinio il Comune non assume alcuna forma di responsabilità in ordine alla organizzazione e svolgimento dell'evento, che rimangono ad esclusivo carico dell'Ente patrocinato.
-