



## **CITTÀ DI BIELLA**

MEDAGLIA D'ORO AL VALOR MILITARE

UFFICIO SEGRETERIA

*e.mail:affarigenerali@comune.biella.it*

### **ORDINE DEL GIORNO DELLA GIUNTA COMUNALE** **SEDUTA DEL 13/06/2011 - ORE 14,00**

#### **RELATORE ASS. SIG. GIBELLO**

- 299      13.06.11      PARCHI E GIARDINI – RISERVA NATURALE DEL SACRO MONTE DI OROPA. ACCORDO DI PROGRAMMA “IMPIANTI DI RISALITA E VALORIZZAZIONE DELLA CONCA DI OROPA”. – CORPO D’OPERA “D” INTERVENTO PER SUPERAMENTO BARRIERE ARCHITETTONICHE STAZIONE A MONTE; CORPO D’OPERA “E” INTERVENTO PER MANUTENZIONE STRAORDINARIA STAZIONE A MONTE . – APPROVAZIONE PROGETTO DEFINITIVO

#### **RELATORE ASS. SIG.RA MILANI**

- 300      13.06.11      SERVIZI SOCIALI – DONAZIONE ARREDI PER SEDE EDUCATIVA TERRITORIALE DA PARTE DELL’“INTERNATIONAL INNER WHEEL” CLUB DI BIELLA, IN MEMORIA DI ISA ALBANO. – ACCETTAZIONE
- 301      13.06.11      SERVIZI SOCIALI – FONDO EDO TEMPIA - PREMIAZIONE CONCORSO LETTERARIO “GIM PALADINO DI UN SOGNO” – CO-PROMOZIONE

#### **RELATORE ASS. SIG. PELLA**

- 302      13.06.11      SPORT – 7^ EDIZIONE RIUNIONE PUGILISTICA “BOXE SOTTO LE STELLE”
- 303      13.06.11      SPORT – CORSA PODISTICA NON COMPETITIVA “2 CARCERI”