

COMUNE BIELLA

Richiesta di contributo Agenzie sociali per la locazione Deliberazione Giunta Regionale 12-5699 del 30/09/2022

Il sottoscritto, intestatario di contratto di locazione di un alloggio, presenta domanda per accedere al contributo per Agenzie sociali per la locazione.

A tal fine, consapevole della decadenza dai benefici e delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti, ai sensi degli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445/2000 e s.m.i., fornisce le seguenti dichiarazioni

Il sottoscritto dichiara inoltre la propria disponibilità a fornire idonea documentazione atta a dimostrare la completezza e la veridicità dei dati dichiarati.

DATI ANAGRAFICI DEL RICHIEDENTE

Cognome _____ Nome _____

Codice Fiscale | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ | _ |

Nato a _____ il ____ / ____ / ____

Residente nel Comune di BIELLA

Indirizzo _____ n° _____ c.a.p. 13900 (Prov. BI)

Recapito telefonico _____ e-mail: _____

Altro indirizzo di futura residenza (compilare nel caso venga stipulato un nuovo contratto di affitto)

Comune di _____ Via _____ n° ____ c.a.p. _____ (Prov. ____)

Cittadinanza (barrare una delle due caselle sottostanti)

- Cittadinanza italiana o di uno Stato appartenente all'Unione Europea
- Cittadinanza di uno Stato non appartenente all'Unione Europea in possesso di regolare titolo di soggiorno (di cui allega copia)

Composizione anagrafica del nucleo familiare

NOME e COGNOME escluso il richiedente	Codice fiscale	Data di nascita	Grado di parentela rispetto al richiedente

- conduttore di alloggio che ha beneficiato del reddito o pensione di cittadinanza;

SITUAZIONE ECONOMICA DEL NUCLEO

Somma dei redditi dei componenti del nucleo familiare €. _____ (riportare la somma dei redditi indicati nella dichiarazione sostitutiva unica ISEE)

INDICATORE della situazione economica equivalente (ISEE):

EURO _____ data rilascio ISEE ____ / ____ / _____

Ai fini del presente avviso, occorre essere in possesso di dichiarazione ISEE in corso di validità. Non saranno pertanto ammesse domande con dichiarazioni ISEE non valide. L'ISEE deve essere stato rilasciato nell'anno di presentazione dell'istanza ed aggiornato all'attuale composizione anagrafica del nucleo, secondo la normativa vigente in materia.

Oppure

Per chi ancora non è in possesso di ISEE:

il richiedente può comunque presentare la domanda accompagnata dalla ricevuta di presentazione della Dichiarazione sostitutiva unica (DSU) (v. art. 11, comma 9, DPCM n. 159/2013).

Si allega dichiarazione sostitutiva unica **sottoscritta** in data ____ / ____ / _____

AIUTI ECONOMICI ALLA LOCAZIONE NON PRESENTI NELL'ISEE

Il sottoscritto dichiara altresì (barrare con una X):

- di non aver percepito alcun sostegno economico per la locazione da Enti locali, associazioni, fondazioni o altri organismi;
- oppure*
- di aver percepito nel periodo _____ un sostegno economico per la locazione da Enti locali, associazioni, fondazioni o altri organismi pari a euro _____ da parte di _____

SITUAZIONE FAMILIARE E SOCIALE

Il sottoscritto dichiara (barrare con una X):

- di essere appartenente alle categorie sociali di cui all' ex art. 1, comma 1, legge 9/2007;
- di non essere assegnatario di alloggio di ERPS – Edilizia sociale;
- che nessun componente il nucleo familiare è percettore del reddito o pensione di cittadinanza di cui al Decreto Legge n. 4/2019 convertito con Legge n. 26/2019;
- che nel proprio nucleo familiare non sono presenti titolari di diritti esclusivi di proprietà, usufrutto, uso e abitazione su uno o più immobili di categoria catastale A1, A2, A7, A8, A9 ubicati in qualunque località del territorio nazionale o su uno o più immobili di categoria catastale A3, ubicati sul territorio della provincia di Biella;
- che un componente il nucleo familiare ha un'invalidità accertata maggiore o uguale al 74% ;
- di essere in carico ai Servizi Sociali territoriali o ASL per l'attuazione di un progetto assistenziale individuale;
- di trovarsi in una situazione di morosità incolpevole per perdita o consistente riduzione della capacità reddituale del nucleo familiare dovuta a:
- perdita del lavoro per licenziamento;
 - accordi aziendali o sindacali con consistente riduzione dell'orario di lavoro;
 - cassa integrazione ordinaria o straordinaria;
 - mancato rinnovo di contratti a termine o di lavoro atipici;
 - cessazioni di attività libero-professionali o di imprese registrate, derivanti da cause di forza maggiore o da perdita di avviamento in misura consistente;
 - malattia grave, infortunio o decesso di un componente del nucleo familiare che abbia comportato o la consistente riduzione del reddito complessivo del nucleo medesimo o la necessità dell'impiego di parte notevole del reddito per fronteggiare rilevanti spese mediche e assistenziali;
 - altro (specificare): _____
- _____

ALLEGATI ALLA DOMANDA da produrre in fotocopia (barrare con una X):

- documento d'identità del richiedente (es: carta d'identità, patente di guida, passaporto)
- titolo di soggiorno del richiedente
- ISEE in corso di validità (aggiornato all'attuale composizione anagrafica del nucleo e rilasciato nell'anno in corso, secondo la normativa introdotta dal DPCM n. 159/2013 e dal decreto del ministero del lavoro e delle politiche sociali 7/11/2014 - Decreto del Ministero del Lavoro e delle Politiche Sociali di concerto con il Ministero della Economia e delle Finanze n. 363 del 29/12/2015)
- ricevuta di presentazione della dichiarazione sostitutiva unica – DSU - (v. art. 11, comma 9, DPCM n. 159/2013)
- contratto di affitto, validamente registrato presso l' Agenzia delle Entrate
- Lettera di licenziamento
- comunicazione di riduzione dell'orario di lavoro
- buste paga (specificare i mesi) _____
- contratto di lavoro interinale
- cessazione di attività libero-professionale o di impresa registrata
- iscrizione al Centro per l'impiego _____
- documentazione relativa alle spese sanitarie sostenute
- certificato d'invalidità civile
- dichiarazione/progetto sociale (solo per le vittime di violenza)
- documentazione sanitaria (solo per le categorie sociali)
- reddito annuo lordo complessivo di tutti gli appartenenti al nucleo familiare (solo per le categorie sociali)

SPAZIO RISERVATO ALL'ISTRUTTORIA COMUNALE verifiche effettuate e relative note:

- Agenzia delle Entrate SISTER Catasto _____
- Agenzia delle Entrate PUNTO FISCO _____

- Anagrafe cittadina _____
- INPS Estratto conto contributivo _____

- INPS Prestazioni erogate _____

SPAZIO RISERVATO ALLA COMMISSIONE - DATA ____ / ____ / _____

DOMANDA ammessa esclusa _____

Contributo inquilino ammesso €. _____

Contributo proprietario ammesso €. _____

SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO

LIQUIDATO CON D.D. _____ DEL ____ / ____ / _____ NR. MANDATI _____