

Condizionamento generale-RUP:
P.L. Mauro Ferraro Fornara
Divisione Tecnica
Divisione Edilizia Pubblica ed
Impianti
Via Trippi n. 48
Tel. 015-58.07.1
Fax. 015-58.07.417

Progetto Architettonico strutturale
e D.D.L.:

Dott.Ing. Gianazzo Pier Giorgio
Via delle Rogge n. 19
Tel / Fax: 015 - 403089
Cell: 335 622916

Progetto Impianti elettrici ed
impianto idraulico:

Dott.Ing. Beati Tiziano
Via V. Rossi n. 76 (B)
V.le S. Vito n. 40-3689
Tel / Fax: 015 - 512637
Cell: 338 8194686

Progetto Impianti
termoidraulici:

Coordinatore della sicurezza
in fase di progettazione:

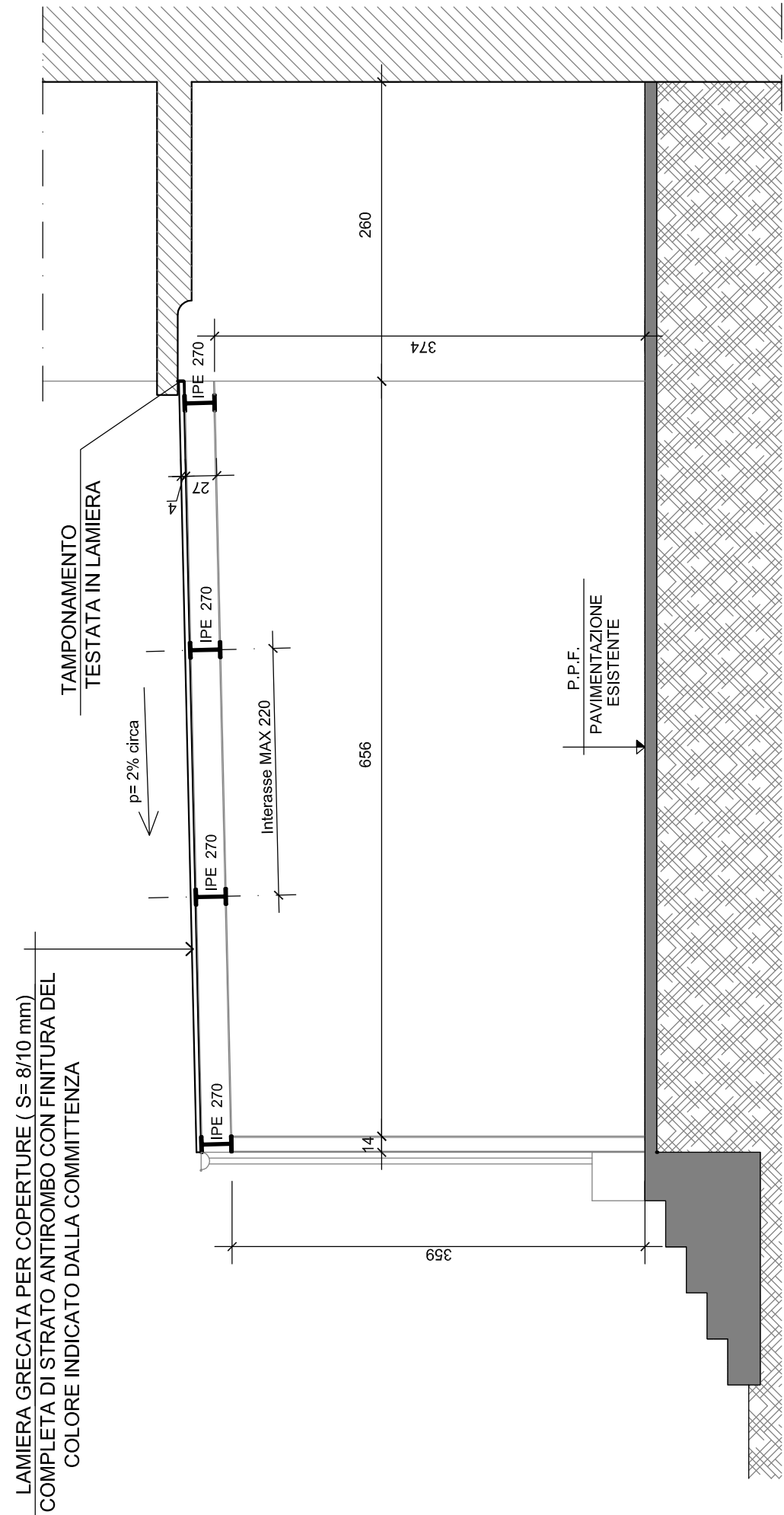
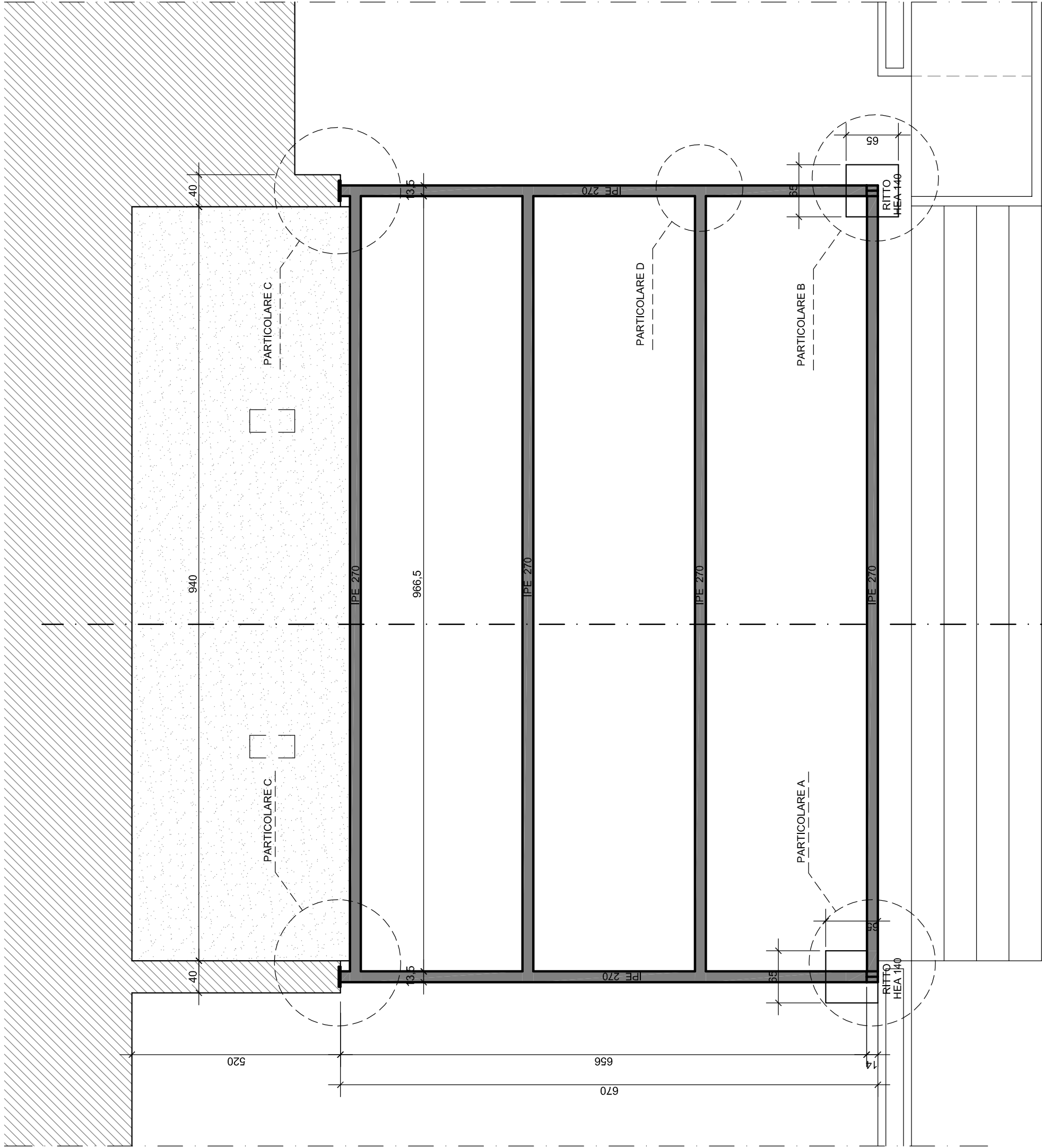
Dott.Ing. Gianazzo Pier Giorgio
Via delle Rogge n. 19
13900 Biella
Tel / Fax: 015 - 403089
Cell: 335 622916

Coordinatore della sicurezza
in fase di esecuzione:

Dott.Ing. Gianazzo Pier Giorgio
Via delle Rogge n. 19
Tel / Fax: 015 - 403089
Cell: 335 622916

TAV. 03 PIANTE, SEZIONI E PARTICOLARI COPERTURA
INGRESSO (INT. 3)

Approvazioni:	Data	Elaborato
	Aprile 2018	
N.	DATA	REDATTO DA:
		AGGIORNAMENTI
		NOME FILE:



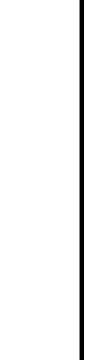
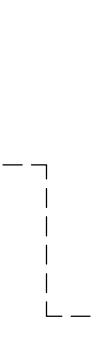
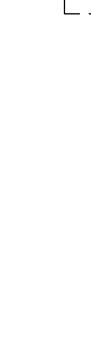
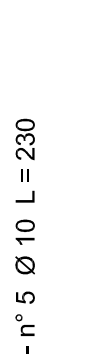
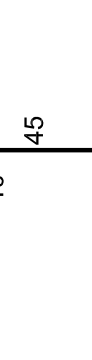
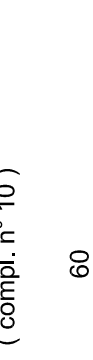
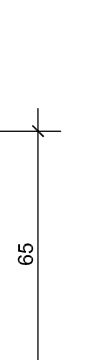
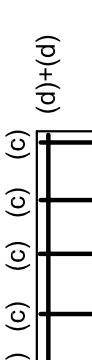
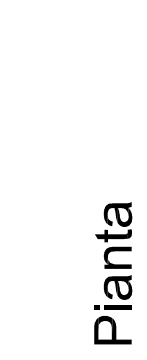
CARICO NEVE 145 daN/mq

N.B.: SILDARE LE PIASTRE AI
PROFILATI IN MODO CONTINUO

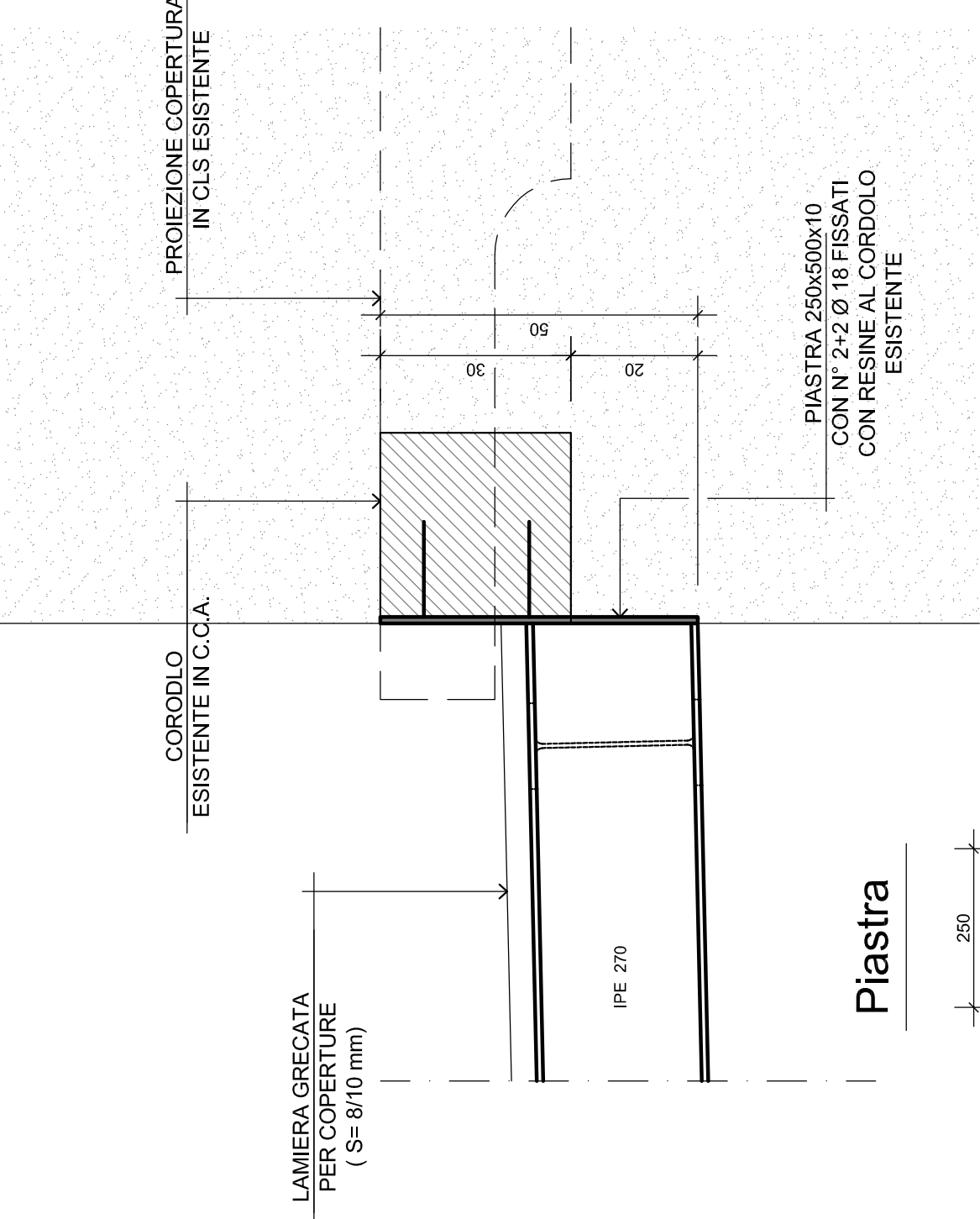
N.B.: SOTTOPORRE TUTTI GLI ELEMENTI
IN ACCIAIO A TRATTAMENTO DI
ZINCATURA A CALDO

MATERIALI DA IMPIEGARE :
calcestruzzo C 25/30
C.E. x/2 - cons. S4
acciaio per c.a. B450C
acciaio per carpenteria S275 JR

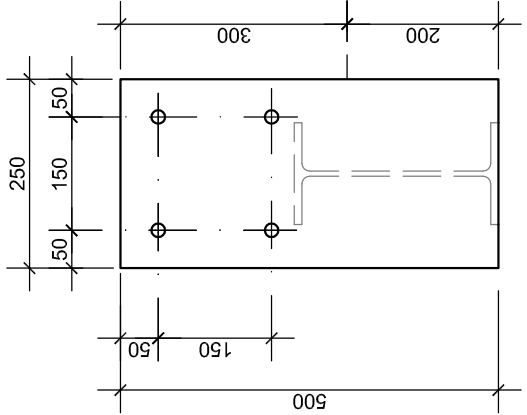
BULLONI		6.8
Classe 8.8	8	
Classe 10.9	10	
Tensione di snervamento	640 N/mm²	
Tensione di rottura	800 N/mm²	
Conformità con UNI EN ISO 4015:2002, UNI 5932:1988		
ACCIAIO DA CARPENTERIA		S 275 JR
Tipo di acciaio	5	
Spessore nominale minimo	4 mm	
Tensione di snervamento	275 N/mm²	
Tensione caratteristica di rottura	430 N/mm²	
Modulo elastico	210.000 N/mm²	
Conformità con UNI EN 10251 (condizioni min.)		
ACCIAIO DA CARPENTERIA		0.55 ≤ s ≤ 0.52
Conformità con UNI EN 10250 - § 4.3.2.2		



Sezione



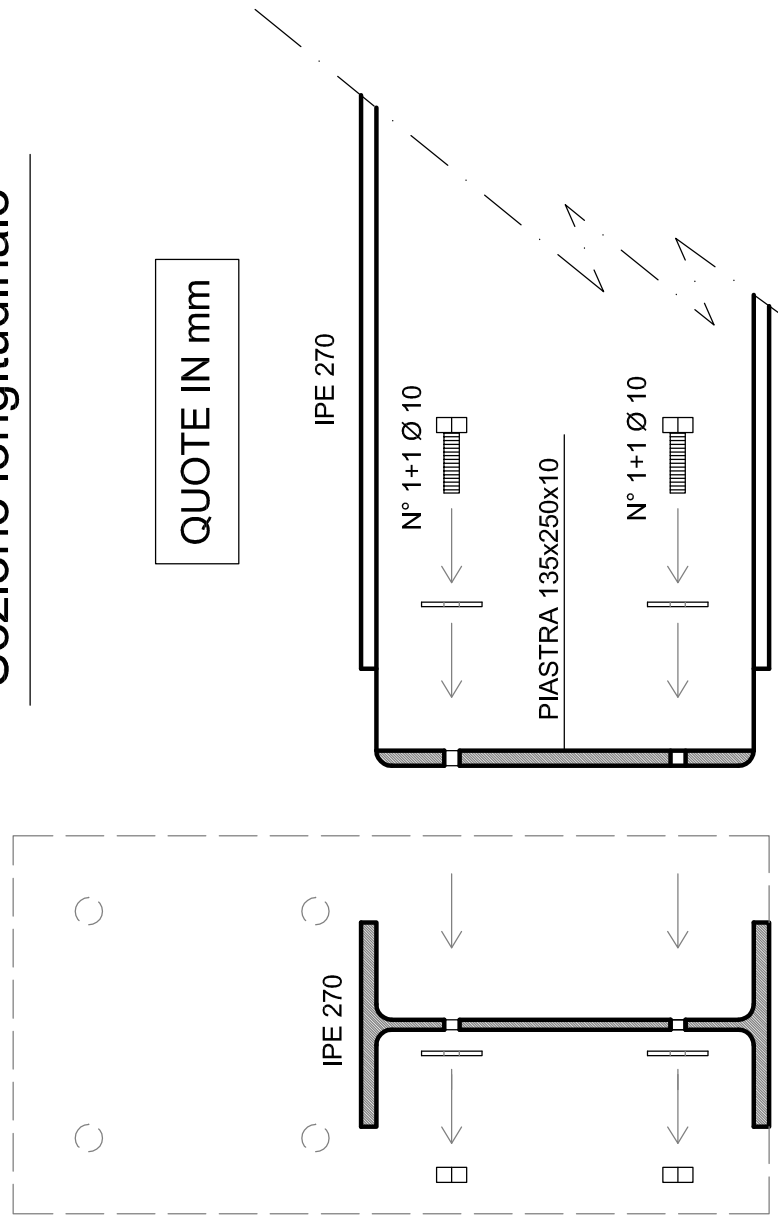
Piastra



QUOTE IN mm

INTRADOSSO CORDOLO
ESISTENTE

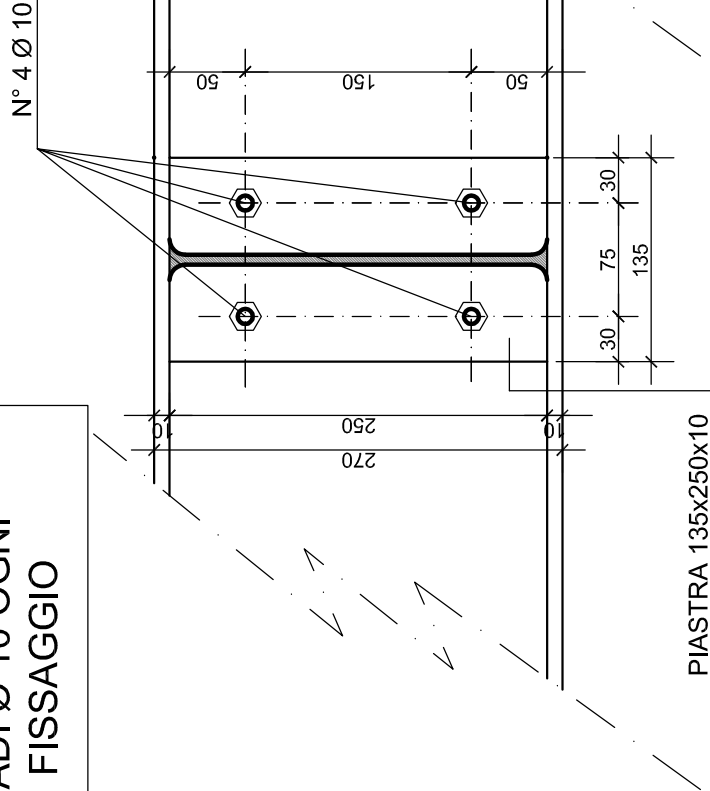
Sezione longitudinale



QUOTE IN mm

Sezione trasversale

N.B.: UTILIZZARE N° 4
BULLONI + RONDELLE+
DADI Ø 10 OGNI
FISSAGGIO



QUOTE IN mm